



**Scheda prodotto secondo il REGOLAMENTO DELEGATO (UE) N. 65/2014 DELLA COMMISSIONE del 1 ottobre 2013 e il REGOLAMENTO DELEGATO (UE) N. 66/2014 del 14 gennaio 2014**

---

Nome del fornitore o marchio	SMEG
Codice prodotto	SF465X
Indice di efficienza energetica	104.9 %
Classe di efficienza energetica	A
Consumo di energia per ciclo in convezione naturale	1.15 kWh
Consumo di energia per ciclo in convezione forzata	0.85 kWh
Alimentazione prima cavità	Elettrico
Volume	61 l
Massa del prodotto	32.000 kg

venerdì 15 maggio 2015