

# WTH5244 NFM

12NC: 850144611130

Codice EAN: 8003437986628

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE



- Classe di efficienza energetica A+
- Capacità netta totale: 515 litri (367 lt Frigo + 119 lt Freezer)
- Dimensioni del prodotto (AxLxP): 1820x810x720 mm
- Porte reversibili
- Rumorosità: 42 dB(A)
- Classe climatica N-ST
- Capacità congelamento: 6 Kg/24 h
- Comparto congelamento rapido
- Sistema MultiFlow
- Sistema di sbrinamento manuale
- Autonomia conservazione senza energia elettrica: 15 h
- illuminazione Incandescent bulb
- Sistema di raffreddamento per il frigorifero: Statico
- Sistema di raffreddamento per il freezer: NoFrost
- 7 Balconcini regolabili
- 2 Cassetti Crisper
- 1 ripiano nel comparto congelatore
- Comparto freschi
- 4 ripiani in cristallo
- Ripiani in vetro nel comparto congelatore
- Finitura Marble
- Capacità lorda totale: 532 litri (400 lt frigo + 132 lt Freezer)
- Comandi elettronici
- Consumo annuo di energia: 401 kWh
- Peso netto dispositivo: 93 Kg
- Porta destra reversibile

## Frigorifero doppia porta a libera installazione Whirlpool: No Frost - WTH5244 NFM

Caratteristiche di questo frigorifero doppia porta a libera installazione Whirlpool: no Frost, la tecnologia che previene efficacemente la formazione di ghiaccio nel congelatore riducendo i livelli di umidità. Modello alto e capiente, adatto per le esigenze di tutta la famiglia. Ripiani in vetro, robusti ed eleganti al tempo stesso. Flusso d'aria regolare e uniforme all'interno dell'elettrodomestico, per una ventilazione potenziata. Comodo porta-bottiglie per conservare le bottiglie con sicurezza.



### Total NoFrost

Niente più ghiaccio nel frigo, non ci sarà più bisogno di sbrinarlo.



### Sistema di controllo elettronico

Prestazioni precisissime. Questo frigorifero con congelatore Whirlpool offre prestazioni ideali e un controllo precisissimo della temperatura grazie al sistema di controllo elettronico che garantisce in qualsiasi momento una corretta impostazione dei parametri di funzionamento.



### Cassetti a scorrimento

Movimento fluido. Questo frigorifero con congelatore Whirlpool è dotato di cassetti a scorrimento per una manipolazione semplice e fluida.



### Capacità 500 - 550 litri

Tutto lo spazio che ti serve. Questo frigorifero combinato è stato progettato per offrirti tutto lo spazio che serve per conservare i tuoi cibi e le tue bevande.



### Ventilazione

Questo frigorifero combinato Whirlpool è dotato di un ventilatore che eroga un flusso d'aria fluido e costante all'interno della cavità, per una migliore ventilazione.



### Classe Energetica A+

Un'efficienza energetica straordinaria che ti garantisce performance ideali e un'eccellente risparmio energetico.



### Ripiani in vetro

La passione per la bellezza in ogni dettaglio. Questo frigorifero Whirlpool è dotato di ripiani in vetro pensati per abbinare estetica e funzionalità per un'esperienza utente senza paragoni.



### Organizzazione dello spazio

Tutto lo spazio che ti serve. Questo frigorifero combinato è stato progettato per offrirti tutto lo spazio che serve per conservare i tuoi cibi e le tue bevande.

# WTH5244 NFM

12NC: 850144611130

Codice EAN: 8003437986628

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE

## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Combinazione Frigorifero/Congelatore
Tipo di installazione	A libera installazione
Tipo di controllo	Elettronico
Tipologia costruttiva del prodotto	A libera installazione
Colore principale	Marble
Dati nominali collegamento elettrico	220
Corrente	1,2
Tensione	220-240
Frequenza	50
Numero di compressori	1
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	210
Tipo di spina	Schuko
Capacità netta totale apparecchio	515
Numero di stelle	4
Altezza del prodotto	1820
Larghezza del prodotto	810
Profondità del prodotto	720
Regolazione massima dei piedini	0
Peso netto	93

## SPECIFICHE TECNICHE

Processo di scongelamento comparto frigorifero	No frost
Processo di scongelamento comparto freezer	No frost
Funzione raffreddamento veloce	No
Interruttore congelamento rapido	No
Indicatore porta aperta del congelatore	No
Temperatura regolabile	-
Temperatura regolabile del congelatore	Sì
Ventilatore interno comparto frigorifero	Sì
Numero di cassette o cesti nel freezer	0
Macchina del ghiaccio automatica motorizzata	No
Numero di ripiani nel compartimento frigorifero	4
Materiale dei ripiani	Vetro
Display temperatura del frigorifero	Nessuno
Display temperatura del congelatore	Nessuno
Numero di zone temperatura	2

## PRESTAZIONI

Classe di efficienza energetica - nuova (2010/30/EU)	A+
Consumo di energia annuale - nuova (2010/30/EC)	401
Capacità netta del frigorifero - nuova (2010/30/EC)	367
Capacità netta del congelatore - nuovo (2010/30/EC)	119
Capacità Congelatore - nuova (2010/30/EC)	6
Classe climatica	N-ST
Rumorosità	42
Sistema No Frost	Completo

