

SCHEMA PRODOTTO FRIGORIFERI E CONGELATORI

MARCA	Whirlpool
CODICE COMMERCIALE	WTH5244 NFM
CATEGORIA	Combinazione Frigorifero/ Congelatore
CLASSE DI EFFICIENZA ENERGETICA	A+

Consumo energetico 401 kWh annui, in base ai risultati di prove standard della durata di 24 ore. Il consumo di energia effettivo dipende dall'utilizzo dell'elettrodomestico e dal posto in cui è installato.

CAPACITÀ CONGELATORE	119 l
PRESTAZIONI CONGELATORE (ESPRESSA IN STELLE)	4
CAPACITÀ FRIGORIFERO	367 l
TIPO DI COMPARTIMENTO SEPARATO CON DIVERSA TEMPERATURA	Comparto raffreddatore
ALTRI COMPARTIMENTI SEPARATI CON ALTRE TEMPERATURE: CAPACITÀ NETTA (L)	29 l
TEMPERATURA COMPARTO SPECIALE	0°C
SISTEMA DI SBRINAMENTO	Completo
AUTONOMIA DI CONSERVAZIONE IN ASSENZA DI ENERGIA ELETTRICA (h)	15
CAPACITÀ DI CONGELAMENTO (kg/24h)	6
CLASSE CLIMATICA:	N-ST

Questo apparecchio è indicato per essere utilizzato in ambienti con temperature comprese fra 16°C e 38°C.

RUMOROSITÀ dB(A) re 1 pW	42
TIPO DI INSTALLAZIONE	A libera installazione