

**Sbrinamento più facile e veloce**

Grazie al sistema integrato nel frigo-congelatore 300 LowFrost, rimanere liberi dal ghiaccio non è mai stato così facile. Il nostro sistema riduce l'accumulo di brina, quindi scongeli meno spesso.

Frigocongelatore con vano congelatore Low Frost in classe A++, capacità totale di 280 litri, 5 ripiani in vetro.

Product Benefits & Features**Temperatura sempre stabile con DynamicAir**

DynamicAir consente di mantenere l'ambiente interno del frigorifero a una temperatura stabile. Funziona facendo circolare l'aria fredda all'interno: in questo modo, anche quando la porta del frigorifero viene aperta, la temperatura del cibo non aumenta. Migliore conservazione del cibo, in modo intelligente.

**Controllo dell'umidità per verdure sempre fresche**

Goditi deliziose verdure con il nostro cassetto di controllo dell'umidità. Gestendo l'umidità nell'aria, crea l'ambiente migliore per conservare il cibo. La chiusura delle prese d'aria crea lo spazio ideale per la conservazione di erbe e verdure a foglia verde, mentre l'apertura delle prese d'aria

- Tecnologia di raffreddamento: Low Frost
- Sistema di raffreddamento: Low Frost
- Classe energetica
- Capacità 272 litri
- Ventilazione FreeStore®
- Controllo elettronico della temperatura
- Capacità vano congelatore 73 litri
- Quantità congelabile: 4 kg in 24 h
- Capacità di congelamento: 4 kg in 24 h
- 2 cassette verdura
- Porte reversibili
- Incernieramento porte a destra
- Vano frigorifero: 5 ripiani in vetro - 2 cassette verdura
- Controporta: 1 contenitore burro con coperchio - 2 mensole - 1 mensola bottiglie - 2 portauova
- Vano congelatore: 3 cassette
- Dimensioni (AxLxP): mm 1772x540x549

Massima efficienza energetica

Conserva il tuo cibo in modo efficiente ed efficace con questo frigorifero a basso consumo energetico. Ha una valutazione energetica A ++, il che significa che utilizza il 25% di energia in meno rispetto agli apparecchi con rating A +. In questo modo puoi risparmiare sui costi di gestione.

Product Specification

Altezza imballo (mm)	1840
Larghezza imballo (mm)	590
Profondità imballo (mm)	600
Classe di efficienza energetica	A++
Consumo energia (kWh/anno)	229
Volume utile alimenti freschi (lt)	196
Volume utile alimenti congelati (lt)	72
Classe climatica	SN-N-ST-T
Emissione di rumore - dB(A) re 1pW	36
Potenza massima assorbita (W)	140

