

This is Why



- ▶ FRIGORIFERO DOPPIA PORTA ACCIAIO INOX
400 LITRI NETTI
- ▶ COMPRESSORE INVERTER
- ▶ CLASSE ENERGETICA A++
- ▶ ADVANCED NO FROST
- ▶ PORTE REVERSIBILI
- ▶ PORTABOTTIGLIE CROMATO
- ▶ MULTI-FLOW COOLING SYSTEM
- ▶ MANIGLIE INTEGRATE

Frigorifero Advanced No Frost dall'elegante design in acciaio inox con una capacità netta di 400L, con porte reversibili. Questo prodotto è dotato di compressore inverter che ne garantisce un elevato risparmio energetico. Il risultato è un frigorifero in classe energetica A++.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI:

- Colore: **inox**
- Classe di efficienza energetica: **A++**
- Consumo di energia (kWh/anno): **288**

CARATTERISTICHE FREEZER:

- Stelle Freezer: **4**
- Controllo elettronico temperatura: ✓

ECO/ENERGIA (IN CONFORMITÀ CON (EU) NO. 1060/2010)

- Categoria del modello di apparecchio di refrigerazione per uso domestico: **7**
- Classe di efficienza energetica: **A++**
- Consumo annuo di energia (kWh/anno): **288**
- Volume utile frigorifero (netto totale) (L): **303**
- volume utile degli alimenti freschi (ca. +5°C) (L): **303**
- Volume utile freezer (netto totale) (L): **97**
- No Frost: ✓
- Tempo di risalita della temperatura (ore): **16**
- Capacità di congelamento (kg/24ore): **5**
- Classe climatica: **SN/T**
- Emissione di rumore aereo (dB(A) re1 pW): **42**
- Apparecchio per la conservazione del vino: ✓

CAPACITÀ NETTA (LITRI):

- Capacità netta totale (Litri): **400**
- Capacità netta freezer (litri): **97**
- Capacità netta frigorifero (litri): **303**

CARATTERISTICHE FRIGORIFERO:

- Controllo elettronico temperatura: ✓
- Ripiani antitrabocco in vetro regolabili: ✓
- Ripiano divisibile: ✓
- Balconcini porta: ✓

ALTRO:

- Numero delle porte: **2**
- Maniglie porta: **maniglie integrate**
- Classe climatica: **SN/T**
- Allarme porte aperte: ✓
- Modalità vacanza: ✓
- Capacità di congelamento (kg/24 ore): **5**
- Tempo di risalita: **16h**
- Rumorosità (dB): **42**
- Funzione sicurezza bambini: ✓
- Dimensioni con imballo (L x A x P) mm: **768 x 1807 x 801**
- Dimensioni senza le maniglie (L x A x P) mm: **700 x 1720 x 720**
- Dimensioni con le maniglie (L x A x P) mm: **700 x 1720 x 720**
- Peso netto (kg): **66,5**
- Peso lordo (kg): **74**
- codice EAN: **4974019879529**

www.sharp.it

SHARP

SHARP ELECTRONICS (EUROPE) ITALIA SPA
VIA LAMPEDUSA 13
20141 MILANO
NUMERO VERDE 800.826.111
SITO INTERNET: WWW.SHARP.IT