

Scheda prodotto conforme al Regolamento Delegato (UE) n. 392/2012

Nome o marchio del fornitore	Hoover
Identificativo del modello	ND4 H7A2TCBEX-S
Capacità nominale (kg)	7
Tipo di asciugatrice	Pompa di calore
Classe di efficienza energetica	A++
Consumo annuo ponderato di energia in kWh/anno (1)	212
Asciugabiancheria automatica	Si
Consumo energetico del programma standard (2) a pieno carico per tessuti di cotone (kWh)	1,8
Consumo energetico del programma standard (2) a carico parziale per tessuti di cotone (kWh)	0,9
Consumo energetico in modo spento (W)	0,4
Consumo energetico in modo "stand-by" (lasciato acceso) (W)	0,75
Durata del modo "stand-by" (lasciato acceso) (min)	5
Durata ponderata del programma standard (2) a pieno carico e a carico parziale per tessuti di cotone (min)	170
Durata del programma standard (2) per tessuti di cotone a pieno carico (min)	230
Durata del programma standard (2) per tessuti di cotone a carico parziale (min)	125
Classe di efficienza di condensazione su una scala da G (efficienza minima) ad A (efficienza massima)	B
Efficienza di condensazione media del programma standard (2) a pieno carico per tessuti di cotone (%)	84
Efficienza di condensazione media del programma standard (2) a carico parziale per tessuti di cotone (%)	84
Efficienza di condensazione ponderata del programma standard (2) a pieno carico e a carico parziale per tessuti di cotone (%)	84
Livello di potenza sonora (valore medio ponderato in dB)	67
Incasso / libera installazione	Libera installazione

1) Consumo di energia in kWh/anno, basato su 160 cicli di asciugatura del programma standard per tessuti di cotone a pieno carico e a carico parziale e consumo dei modi a basso consumo energetico. Il consumo effettivo per ciclo dipende dalle modalità di utilizzo dell'apparecchio.

2) Il "programma standard" per tessuti in cotone usato a pieno carico e a carico parziale è il programma di asciugatura standard cui si riferiscono l'etichetta e la scheda prodotto; tale programma è atto ad asciugare biancheria bagnata di cotone normale ed è il programma più efficiente in termini di consumo energetico per il cotone.