

FAB10RBL5



Famiglia	Frigoriferi
Installazione	Libera installazione
Categoria	Monoporta
Tipo di raffreddamento	Statico
Sbrinamento	Frigorifero automatico, freezer manuale
Tipo di cerniera	Standard
Posizione cerniera	Destra
Codice EAN	8017709298821



Estetica

Colore	Nero	Colore maniglia	Cromo
Finitura	Lucido	Colore logo	Cromo
Estetica	50's Style	Materiale fianchi	Lamiera
Design	Bombato	Colore fianchi	Nero
Materiale Porta	Termoformata	Logo	Applicato
Maniglia	Esterna	Colore profilo mensole	Silver
Tipo Maniglia	Fissa	Colore profilo del ripiano in vetro	Silver

Allestimento Comparto Frigorifero



Numero ripiani regolabili	1	Ripiano copri - verduriera	Sì
Numero cassette frutta e verdura	1	Tipologia ripiano copri - verduriera	Cristallo
Tipologia ripiani regolabili	Cristallo	Illuminazione interna frigo	Sì
Tipologia verduriera	Standard	Tipo illuminazione interna frigo	Led

Controporta comparto Frigorifero

Numero balconcini regolabili	2	Numero mensole porta-bottiglie	1
-------------------------------------	---	---------------------------------------	---

Allestimento comparto Congelatore

Comparto congelamento Sì
interno

Altre caratteristiche tecniche



Guarnizione Antibatterica	Sì
Tipo di controllo della temperatura	Elettromeccanico
Numero di compressori	1
Tipo di gas refrigerante	R600a
Tipo di compressore	Standard
Quantità refrigerante (gr)	25 g
Agente schiumogeno	Ciclopentano

Prestazioni / Etichetta Energetica



Categoria apparecchio di refrigerazione	7 - Frigo-congelatore	Volume lordo totale	118 l
Emissioni di rumore aereo	37 dB(A) re 1pW	Scomparti Alimenti	17 l
Classe di efficienza energetica del modello	A++	Congelati - Volume utile	
Indice di efficienza energetica EEI	30.9 %	Scomparto 4 Stelle - Numero di stelle	4
Consumo annuo di energia	142 kWh/a	Volume lordo scomparto alimenti congelati	13 l
Classe climatica	SN, N, ST, T	Capacità di congelamento	2.58 Kg/24h
Scomparto alimenti freschi - Volume utile	104.8 l	Volume utile totale	121.8 l
		Autonomia di Conservazione senza energia elettrica	9 h

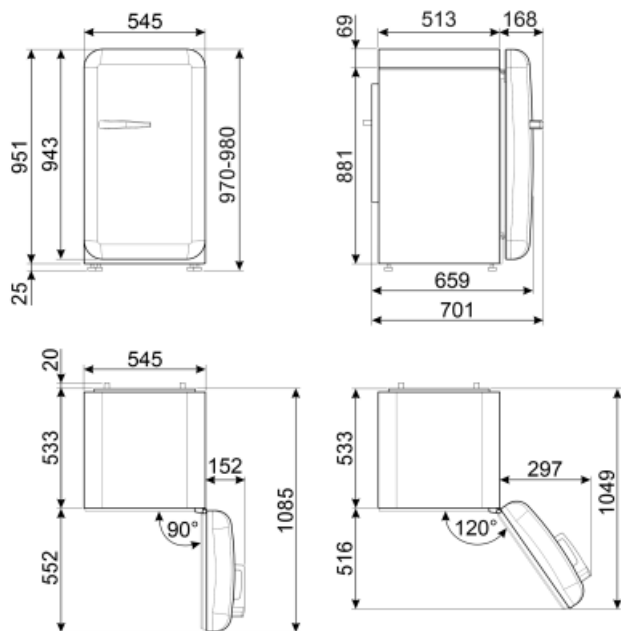
Prestazioni / Etichetta Energetica - Reg. 2019



Consumo annuo di energia	142 kWh/a	Somma dei volumi degli scomparti di raffreddamento e degli scomparti per prodotti non congelati	105 l
Classe di efficienza energetica	E	Autonomia di Conservazione senza energia elettrica	9 h
Classe di emissione di rumore aereo	C	4 stelle - Capacità di congelamento	2.6 Kg/24h
Volume totale netto	122 l	Classe climatica	SN, N, ST, T
Somma dei volumi degli scomparti per prodotti congelati	17 l		

Collegamento Elettrico

Spina	(F;E) Schuko	Frequenza (Hz)	50 Hz
Corrente	0.42 A	Lunghezza cavo di alimentazione	170 cm
Tensione (V)	220-240 V		



Glossario simboli

	4 stelle		A++: Gli elettrodomestici Smeg consentono un notevole risparmio energetico ascrivibile in Classe A, A+, A++ e A+++, per ridurre i consumi, pur mantenendo la massima efficienza, e garantire il rispetto per l'ambiente.
	Sbrinamento automatico: Tutti i modelli di frigoriferi sono dotati di Sbrinamento automatico nel vano frigorifero.		Trattamento antibatterico: Diversi modelli di Frigoriferi Smeg prevedono un trattamento antibatterico per garantire una maggiore igiene
	Illuminazione interna a LED: L'illuminazione interna a LED garantisce un risparmio energetico e, al contempo, offre una luce di atmosfera.		Classe di efficienza energetica E