

**Scheda prodotto conforme al Regolamento Delegato (EU) n. 1060/2010**

Nome o marchio del fornitore

Haier

Identificativo del modello

HCE519F

Cat. Reg. 1060/2010 (1)

9-Congelatori orizzontali

Classe di efficienza energetica - NEW (2010/30/EC)

A+

Consumo di energia totale annuo (kWh/a) (2)

385

Capacità netta totale (l)

519

Capacità netta totale (l)\*\*\*\*

519

Classe di congelamento (numero stelle)

4

Sistema Frost -Free

Static

Tempo di risalita temperatura- Autonomia di conservazione senza energia elettrica (h)

35

Capacità di congelamento (kg)

32

Classe climatica (3)

SN-N-ST

Livello di potenza sonora (valore medio ponderato in dB)

48